



# **TIÊU CHUẨN CƠ SỞ**

---

**TCCS 20 : 2016/PLC**

**DẦU TRUYỀN NHIỆT PLC THERMO  
- YÊU CẦU KỸ THUẬT**

Hà Nội – 2016

# MỤC LỤC

	Trang
Lời nói đầu	
1. Phạm vi áp dụng	1
2. Tiêu chuẩn trích dẫn:	1
3. Yêu cầu kỹ thuật	1
4. Thông tin bổ sung	2
5. Các yêu cầu khác	2

## LỜI NÓI ĐẦU

Tiêu chuẩn Dầu truyền nhiệt **PLC THERMO** số hiệu: TCCS 20 : 2016/PLC do Tổng công ty Hoá dầu Petrolimex - CTCP (PLC) biên soạn và ban hành.

014  
CÔNG  
HOÁ D,  
ROLII  
CTCP  
28-TP



PETROLIMEX

TỔNG CÔNG TY HOÁ  
DẦU PETROLIMEX

DẦU TRUYỀN NHIỆT  
PLC THERMO

TCCS 20 :2016/PLC

Lần soát xét : 02

Ngày hiệu lực : 28/07/2016

## DẦU TRUYỀN NHIỆT PLC THERMO – YÊU CẦU KỸ THUẬT

**1. Phạm vi áp dụng:** Tiêu chuẩn này áp dụng cho Dầu truyền nhiệt **PLC THERMO** sử dụng cho hệ thống truyền nhiệt, do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex – CTCP (PLC) sản xuất.

### 2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

TT	KÝ HIỆU	TÊN TIÊU CHUẨN
1	ASTM D445	Phương pháp thử xác định Độ nhớt động học
2	ASTM D2270	Phương pháp thử xác định Chỉ số độ nhớt.
3	ASTM D92	Phương pháp thử xác định Nhiệt độ chớp cháy
4	ASTM D97	Phương pháp thử xác định Nhiệt độ đông đặc
5	ASTM D95	Phương pháp thử xác định Hàm lượng nước
6	ASTM D892	Phương pháp thử xác định Đặc tính tạo bọt
7	ASTM D664	Phương pháp thử xác định TAN
8	ASTM D189	Phương pháp thử xác định Hàm lượng Cacbon Conradson, % TL.
9	TCVN 6777 (ASTM D4057)	Sản phẩm dầu mỏ - Phương pháp lấy mẫu thủ công

### 3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Tiêu chuẩn này qui định các chỉ tiêu chất lượng cho Dầu truyền nhiệt **PLC THERMO** có phân loại theo độ nhớt ISO: 32

3.2 Yêu cầu đối với nguyên liệu chính:

- Dầu gốc: Gốc dầu mỏ.
- Phụ gia: Phụ gia dùng cho dầu truyền nhiệt.

3.3 Yêu cầu đối với sản phẩm Dầu truyền nhiệt **PLC THERMO**: Sản phẩm có các chỉ tiêu mức chất lượng theo quy định tại bảng dưới đây:

TÊN CHỈ TIÊU	PHƯƠNG PHÁP THỬ	PLC THERMO
1. Độ nhớt động học ở 40°C, cSt	ASTM D445	29-34
2. Chỉ số độ nhớt, min	ASTM D2270	95
3. Nhiệt độ chớp cháy, °C, min	ASTM D92	200
4. Nhiệt độ đông đặc, °C, max	ASTM D97	-9
5. Đặc tính tạo bọt, ml, max:	ASTM D892	
- SEQ I:		50/0
- SEQ II:		50/0
6. Hàm lượng nước, %TT, max	ASTM D95	0,05
7. TAN, mg KOH/g, max	ASTM D664	0,20
8. Hàm lượng Cacbon Conradson, % KL, max	ASTM D189	0,20

*Trên đây là các số liệu tiêu biểu thu được thông thường được chấp nhận trong sản xuất nhưng không phải là thông số kỹ thuật cố định.*

3.4. Lấy mẫu: Theo TCVN 6777 (ASTM D4057)

#### 4. Thông tin bổ sung:

4.1. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản: Theo TCCS 50:2012/PLC

4.2. Bao gói: Dầu truyền nhiệt **PLC THERMO** được đóng gói theo dung tích ghi trên bao bì. Thông thường: Phuy 209 lít, Xá, Thùng 25 lít.

**5. Các yêu cầu khác:** Chứng nhận chất lượng hàng hoá: Theo Chứng chỉ chất lượng cụ thể của từng lô hàng do các Phòng thử nghiệm VILAS 017 hoặc VILAS 022 cấp khi giao nhận hàng hoá.