

CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM, HÀNG HÓA
Số: 21

Doanh nghiệp: **TỔNG CÔNG TY HÓA DẦU PETROLIMEX - CTCP**

Địa chỉ: Tầng 18 và 19, Số 229 Tây Sơn, P. Ngã Tư Sở, Quận Đống Đa – TP. Hà Nội

Điện thoại: 024 38513205

Fax: 024 38513207

Email: plc@petrolimex.com.vn

CÔNG BỐ:

- Tiêu chuẩn: **TCCS 21:2018/PLC**
DẦU CẮT GỌT
PLC CUTTING OIL

- Áp dụng cho hàng hóa:
Dầu cắt gọt PLC CUTTING OIL.

Mã số: 2710

Doanh nghiệp cam kết sản xuất, kinh doanh sản phẩm, hàng hóa theo đúng tiêu chuẩn công bố nêu trên.

Hà nội, ngày 28 tháng 08 năm 2018

ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP



PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Lê Quang Tuấn

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

TCCS 21 : 2018/PLC

**DẦU CẮT GỌT PLC CUTTING OIL
- YÊU CẦU KỸ THUẬT**

Hà Nội – 2018

146
S CỘ
ĐA D
ROL
GTC
ĐA -


MỤC LỤC

	Trang
Lời nói đầu	
1. Phạm vi áp dụng	1
2. Tiêu chuẩn trích dẫn:	1
3. Yêu cầu kỹ thuật	1
4. Thông tin bổ sung	2
5. Các yêu cầu khác	2

LỜI NÓI ĐẦU

Tiêu chuẩn Dầu cắt gọt **PLC CUTTING OIL** số hiệu: TCCS 21:2018/PLC do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex – CTCP (PLC) biên soạn và ban hành.



 PETROLIMEX TỔNG CÔNG TY HOÁ DẦU PETRLIMEX	DẦU CẮT GỌT PLC CUTTING OIL	<u>TCCS 21 :2018/PLC</u> Lần soát xét : 04 Ngày hiệu lực : 28/08/2018
---	--	--

DẦU CẮT GỌT PLC CUTTING OIL – YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. Phạm vi áp dụng: Tiêu chuẩn này áp dụng cho Dầu cắt gọt **PLC CUTTING OIL** dùng cho hệ thống truyền nhiệt do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex – CTCP (PLC) sản xuất.

2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

TT	KÝ HIỆU	TÊN TIÊU CHUẨN
1.	ASTM D445	Phương pháp thử xác định Độ nhớt
2.	ASTM D92	Phương pháp thử xác định Nhiệt độ bắt cháy
3.	ASTM D95	Phương pháp thử xác định Hàm lượng nước
4.	ASTM D1298	Phương pháp thử xác định Tỷ trọng
5.	TCVN 6777 (ASTM D4057)	Sản phẩm dầu mỏ - Phương pháp lấy mẫu thủ công

3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Tiêu chuẩn này qui định các chỉ tiêu chất lượng cho các loại dầu cắt gọt **PLC CUTTING OIL**;

3.2 Yêu cầu đối với nguyên liệu chính:

- Dầu gốc: Gốc dầu mỏ.
- Phụ gia: Phụ gia dùng cho dầu cắt gọt.

3.3 Yêu cầu đối với sản phẩm Dầu cắt gọt **PLC CUTTING OIL**: Sản phẩm có các chỉ tiêu mức chất lượng theo quy định tại bảng dưới đây:

TÊN CHỈ TIÊU	PHƯƠNG PHÁP THỬ	PLC CUTTING OIL
1. Độ nhớt động học ở 40°C, cSt	ASTM D445	Kiểm tra
2. Nhiệt độ bắt cháy, °C, min	ASTM D92	190
3. Độ pH	-	8,0 - 9,2
4. Tỷ trọng ở 15°C, kg/l	ASTM D1298	Kiểm tra

Trên đây là các số liệu tiêu biểu thu được thông thường được chấp nhận trong sản xuất nhưng không phải là thông số kỹ thuật cố định.

3.4. Lấy mẫu: Theo TCVN 6777 (ASTM D4057)

4. Thông tin bổ sung:

4.1. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản: Theo TCCS 50:2018/PLC

4.2. Bao gói: Dầu cắt gọt **PLC CUTTING OIL** được đóng gói theo dung tích ghi trên bao bì. Thông thường: Phuy 209 lít, Xá, Thùng 25 lít.

5. Các yêu cầu khác: Chứng nhận chất lượng hàng hoá: Theo Chứng chỉ chất lượng cụ thể của từng lô hàng do các Phòng thử nghiệm VILAS 017 hoặc VILAS 022 cấp khi giao nhận hàng hoá.