

CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM, HÀNG HÓA

Số: 18

Doanh nghiệp: **TỔNG CÔNG TY HÓA DẦU PETROLIMEX - CTCP**

Địa chỉ: Số 229, Tầng 18 và 19 Tây Sơn, P. Ngã Tư Sở, Quận Đống Đa – TP. Hà Nội

Điện thoại: 04 38513205

Fax: 04 38513207

Email: plc@petrolimex.com.vn

CÔNG BỐ:

- Tiêu chuẩn: **TCCS 18:2017/PLC
DẦU NHỜN XÚC RỬA
PLC FLUSHING OIL**
- Áp dụng cho hàng hóa:
Dầu nhờn xúc rửa PLC FLUSHING OIL.

Mã số: 2710

Doanh nghiệp cam kết sản xuất, kinh doanh sản phẩm, hàng hóa theo đúng tiêu chuẩn công bố nêu trên.

Hà nội, ngày 28 tháng 11 năm 2017



PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Bé Quang Tuấn

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

TCCS 18 : 2017/PLC

**DẦU NHỜN XÚC RỬA PLC FLUSHING OIL
- YÊU CẦU KỸ THUẬT**


Hà nội – 2017

MỤC LỤC

	Trang
Lời nói đầu	
1. Phạm vi áp dụng	1
2. Tiêu chuẩn trích dẫn:	1
3. Yêu cầu kỹ thuật	1
4. Thông tin bổ sung	2
5. Các yêu cầu khác	2

LỜI NÓI ĐẦU

Tiêu chuẩn Dầu nhờn xúc rửa **PLC FLUSHING OIL** số hiệu: TC 18 : 2017/PLC do Tổng công ty Hoá dầu Petrolimex – CTCP (PLC) biên soạn và ban hành.

 PETROLIMEX TỔNG CÔNG TY HOÁ DẦU PETRLIMEX	DẦU NHỜN XÚC RỬA PLC FLUSHING OIL	<u>TCCS 18 :2017/PLC</u> Lần soát xét : 01 Ngày hiệu lực : 28/11/2017
---	--	--

DẦU NHỜN XÚC RỬA PLC FLUSHING OIL – YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. Phạm vi áp dụng: Tiêu chuẩn này áp dụng cho Dầu nhờn xúc rửa **PLC FLUSHING OIL** do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex – CTCP (PLC) sản xuất.

2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

TT	KÝ HIỆU	TÊN TIÊU CHUẨN
1	ASTM D445	Phương pháp thử xác định Độ nhớt
2	ASTM D2270	Phương pháp thử xác định Chỉ số độ nhớt, min
3	ASTM D92	Phương pháp thử xác định Nhiệt độ bắt cháy
4	ASTM D95	Phương pháp thử xác định hàm lượng nước
5	TCVN 6777 (ASTM D4057)	Sản phẩm dầu mỏ - Phương pháp lấy mẫu thủ công

3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Tiêu chuẩn này qui định các chỉ tiêu chất lượng cho Dầu nhờn xúc rửa **PLC FLUSHING OIL** như sau:

3.2 Yêu cầu đối với nguyên liệu chính:

- Dầu gốc: Gốc dầu mỏ.
- Phụ gia: Phụ gia dùng cho dầu xúc rửa.

3.3 Yêu cầu đối với sản phẩm Dầu nhờn xúc rửa **PLC FLUSHING OIL**: Sản phẩm có các chỉ tiêu mức chất lượng theo quy định tại bảng dưới đây:

TÊN CHỈ TIÊU	PHƯƠNG PHÁP THỬ	PLC FLUSHING OIL
1. Độ nhớt động học ở 40°C, cSt	ASTM D445	24,5-35,2
2. Độ nhớt động học ở 100°C, cSt	ASTM D445	Kiểm tra
3. Chỉ số độ nhớt, min	ASTM D2270	95
4. Nhiệt độ bắt cháy, °C, min	ASTM D92	200
5. Hàm lượng nước, %TT max	ASTM D95	0,05

Trên đây là các số liệu tiêu biểu thu được thông thường được chấp nhận trong sản xuất nhưng không phải là thông số kỹ thuật cố định.

3.4. Lấy mẫu: Theo TCVN 6777 (ASTM D4057)

4. Thông tin bổ sung:

4.1. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản: Theo TCCS 50:2017/PLC

4.2. Bao gói: Dầu nhờn xúc rửa **PLC FLUSHING OIL** được đóng gói theo dung tích ghi trên bao bì. Thông thường: Phuy 209 lít, Thùng 18 l.

5. Các yêu cầu khác: Chứng nhận chất lượng hàng hoá: Theo Chứng chỉ chất lượng cụ thể của từng lô hàng do các Phòng thử nghiệm VILAS 017 hoặc VILAS 022 cấp khi giao nhận hàng hoá.