

CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM, HÀNG HÓA
Số: 54

Doanh nghiệp: **TỔNG CÔNG TY HÓA DẦU PETROLIMEX - CTCP**
Địa chỉ: Số 229, Tầng 18 và 19 Tây Sơn, P. Ngã Tư Sở, Quận Đống Đa – TP. Hà Nội
Điện thoại: 04 38513205
Fax: 04 38513207
Email: plc@petrolimex.com.vn

CÔNG BỐ:

- Tiêu chuẩn: **TCCS 54:2017/PLC
DẦU NHỜN MÁY KHÂU
PLC WHITE SPINDLE OIL**
- Áp dụng cho sản phẩm, hàng hóa:
Dầu nhờn máy khâu PLC WHITE SPINDLE OIL.

Mã số: 2710

Doanh nghiệp cam kết sản xuất, kinh doanh sản phẩm, hàng hóa theo đúng tiêu chuẩn công bố nêu trên.

Hà nội, ngày 05 tháng 12 năm 2017
ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP *in*



PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Lê Quang Tuấn

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

TCCS 54 : 2017/PLC

**DẦU NHỜN MÁY KHÂU PLC WHITE SPINDLE OIL
- YÊU CẦU KỸ THUẬT**

Hà Nội – 2017


MỤC LỤC

	Trang
Lời nói đầu	
1. Phạm vi áp dụng	1
2. Tiêu chuẩn trích dẫn:	1
3. Yêu cầu kỹ thuật	1
4. Thông tin bổ sung	2
5. Các yêu cầu khác	2

SỐ
ÔN
DÃ
LIA
JP
- TP

LỜI NÓI ĐẦU

Tiêu chuẩn Dầu nhờn máy khâu **PLC WHITE SPINDLE OIL** số hiệu: TCCS 54 : 2017/PLC do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex – CTCP (PLC) biên soạn và ban hành.

 <p>PETROLIMEX</p> <p>TỔNG CÔNG TY HOÁ DẦU PETROLIMEX</p>	<p>DẦU NHỜN MÁY KHÂU PLC WHITE SPINDLE OIL</p>	<p><u>TCCS 54 : 2017/PLC</u></p> <p>Lần soát xét : 03</p> <p>Ngày hiệu lực : 05/12/2017</p>
--	---	--

DẦU NHỜN MÁY KHÂU PLC WHITE SPINDLE OIL – YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. Phạm vi áp dụng: Tiêu chuẩn này áp dụng cho Dầu nhờn máy khâu **PLC WHITE SPINDLE OIL** do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex – CTCP (PLC) sản xuất.

2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

TT	KÝ HIỆU	TÊN TIÊU CHUẨN
1.	ASTM D445	Phương pháp thử xác định Độ nhớt
2.	ASTM D92	Phương pháp thử xác định Nhiệt độ chớp cháy
3.	ASTM D1533	Phương pháp thử xác định Hàm lượng nước
4.	ASTM D97	Phương pháp thử xác định Nhiệt độ đông đặc
5.	ASTM D1298	Phương pháp xác định Tỷ trọng
6.	ASTM D156	Phương pháp thử so màu Saybolt
7.	ASTM D94	Phương pháp thử xác định Trị số trung hòa
8.	TCVN 6777 (ASTM D4057)	Sản phẩm dầu mỏ - Phương pháp lấy mẫu thủ công

3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Tiêu chuẩn này qui định các chỉ tiêu chất lượng cho Dầu nhờn máy khâu **PLC WHITE SPINDLE OIL** có phân loại theo độ nhớt ISO: 10, 15.

3.2 Yêu cầu đối với nguyên liệu chính: Dầu gốc dầu mỏ.

3.3 Yêu cầu đối với sản phẩm Dầu nhớt máy khâu **PLC WHITE SPINDLE OIL**: Sản phẩm có các chỉ tiêu mức chất lượng theo quy định tại bảng dưới đây:

TÊN CHỈ TIÊU	PHƯƠNG PHÁP THỬ	PLC WHITE SPINDLE OIL	
		10	15
1. Độ nhớt động học ở 40°C, cSt	ASTM D445	10 ÷ 14	12 ÷ 17
2. Nhiệt độ chớp cháy, °C, min	ASTM D92	160	170
3. Nhiệt độ đông đặc, °C, max	ASTM D97	- 15	- 15
4. Tỷ trọng, kg/l	ASTM D1298	0,81 ÷ 0,84	0,81 ÷ 0,85
5. Màu, max	ASTM D1500	L 0,5	L 0,5

Trên đây là các số liệu tiêu biểu thu được thông thường được chấp nhận trong sản xuất nhưng không phải là thông số kỹ thuật cố định.

3.4. Lấy mẫu: Theo TCVN 6777 (ASTM D4057)

4. Thông tin bổ sung:

4.1. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản: Theo TCCS 50:2017/PLC

4.2. Bao gói: Dầu nhớt máy khâu **PLC SPINDLE OIL** được đóng gói theo dung tích ghi trên bao bì. Thông thường: Phuy 209 lít, Thùng 18 lít.

5. Các yêu cầu khác: Chứng nhận chất lượng hàng hoá: Theo Chứng chỉ chất lượng cụ thể của từng lô hàng do các Phòng thử nghiệm VILAS 017 hoặc VILAS 022 cấp khi giao nhận hàng hoá.